Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Байханов Исмаил Багаудинович
Должность: Ректор
Дата подписания: 14.02.2024 19:58:04
Уникальный программный ключ:
442c337cd125e1d014f626f8c9d813e502697764

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Чеченский государственный педагогический университет»

«УТВЕРЖДАЮ»
Зам. председателя приемной комиссии
ФГБОУ ВО ЧГПУ
Р.М. Умурзаева
16 октября 2023

ПРОГРАММА ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ «ОСНОВЫ МЕНЕДЖМЕНТА» ДЛЯ АБИТУРИЕНТОВ, ПОСТУПАЮЩИХ НА ОБУЧЕНИЕ ПО ПРОГРАММАМ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ НА БАЗЕ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ НА 2024 ГОД

Направление подготовки
38.03.04 Государственное и муниципальное управление

Направленность (профиль) подготовки
««Государственное и муниципальное управление»

Уровень высшего образования
бакалавриат

Грозный -2023

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа вступительного испытания «Основы менеджмента» предназначена для абитуриентов, имеющих среднее специальное образование и поступающих на обучение по программе высшего образования по направлению 38.03.04 Государственное и муниципальное управление, профиль «Государственное и муниципальное управление».

Цель вступительного испытания: определение уровня практической и теоретической подготовки поступающего на программу бакалавриата и выявления его готовности к освоению образовательной программы бакалавриата.

Задачи вступительного испытания - выявление у поступающих знаний основных теоретических положений дисциплины, понимание терминов менеджмент, планирование, мотивация, лидерство, стили руководства.

ТРЕБОВАНИЯ И ФОРМА ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ

Вступительные испытания проводятся очно в форме тестирования с использованием элементов и сервисов ЭИОС Университета. Оценка выставляется по 100-балльной шкале.

2. ПРИМЕРНЫЕ ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ВСТУПИТЕЛЬНОМУ ИСПЫТАНИЮ

1. Понятие менеджмента, его сущность, задачи, объект, субъект.
2. Организация как основа менеджмента. Общие характеристики и основные признаки организации.
3. Сущность делегирования, правила и принципы делегирования.
4. Власть, виды власти, методы влияния.
5. Создание команд и управление ими.
6. Коммуникации в организации, их виды и роль в управлении.
7. Миссия и цели предприятия.
8. Планирование: стратегическое и оперативное.
9. Мотивация: сущность и задачи.
10. Внешняя среда организации: понятие, основные элементы, влияние на организацию.
11. Внутренняя среда организации: понятие, основные элементы.
12. Понятие и виды ресурсов в организации.
13. Лидерство. Стили лидерства.
14. Сущность и типы конфликтов в организации.
15. Стресс: его причины, снижение уровня стресса.
16. Понятие контроля. Виды контроля.
17. Принцип Парето в менеджменте.
18. Система методов управления.
19. Формальные и неформальные организации: общее и отличия.
20. Эффективность управления.
21. Виды организационных структур.
22. Централизация, децентрализация и интеграционные процессы.
23. Технология разработки и принятия решений.
24. Контроль.
25. Коммуникации.
26. Информационное и техническое обеспечение менеджмента.
27. Цели в управлении организации.
28. Стратегическое планирование.
29. Инновационная стратегия предприятия

30. Экономические основы менеджмента.

3. ПРИМЕР ТЕСТОВОГО ЗАДАНИЯ

Контроль – это:

а) Вид управленческой деятельности по обеспечению выполнения определенных задач и достижения целей организации;

б) Наблюдение за работой персонала организации;

в) Наблюдение за выполнением персоналом отдельных заданий;

г) Постоянная проверка того, как организация осуществляет свою деятельность.

4. КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ И МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО БАЛЛОВ, ПОДТВЕРЖДАЮЩЕЕ УСПЕШНОЕ ПРОХОЖДЕНИЕ ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ

Зачисление в ФГБОУ ВО «Чеченский государственный педагогический университет» осуществляется на основании результатов тестирования. Максимально возможное количество баллов – **100.** Минимальное количество баллов, подтверждающее его успешное прохождение — **40.**

Оценивание результата тестирования.

Тест состоит из 30 заданий. К каждому заданию приводится 4 ответа, один из которых верный. За каждые правильно выполненные 20 заданий дается 3 балла, 10 заданий – 4 балла. Максимальное количество баллов, которое можно набрать за выполнение теста равно: 20*30 +10*4= 100 баллов.

5. СПИСОК РЕКОМЕНДОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Основная литература:

1. Иванова, И. А. Менеджмент: учебник и практикум для среднего профессионального образования / И. А. Иванова, А. М. Сергеев. — 2-е изд. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 327 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-18492-1. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/535154

2. Менеджмент: учебник для среднего профессионального образования / Ю. В. Кузнецов [и др.] ; под редакцией Ю. В. Кузнецова. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 595 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-18120-3. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/534323

3. Михалева, Е. П. Менеджмент : учебное пособие для среднего профессионального образования / Е. П. Михалева. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 191 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-9916-5662-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/535392

Дополнительная литература:

1. Менеджмент : учебник для среднего профессионального образования / А. Л. Гапоненко [и др.] ; ответственный редактор А. Л. Гапоненко. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 379 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-17649-0. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/536600

2. Астахова, Н. И. Менеджмент : учебник для среднего профессионального образования / Н. И. Астахова, Г. И. Москвитин ; под общей редакцией Н. И. Астаховой,

Г. И. Москвитина. — Москва: Издательство Юрайт, 2023. — 422 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-15997-4. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/523607

3. Коротков, Э. М. Менеджмент : учебник для среднего профессионального образования / Э. М. Коротков. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 566 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08046-9. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/536970

Автор программы вступительных испытаний:
Зав. кафедрой экономики и управления в образовании, доцент, к.э.н. Юшаева Р.С-Э.